



## HELAIAN PENERANGAN

NAMA KURSUS	TEKNOLOGI AUTOMOTIF TAHAP 3		
TAJUK MODUL	<b>M01 DIAGNOSTIK SISTEM PENGURUSAN ENJIN DIESEL (DIESEL COMMON RAIL FUEL INJECTION SYSTEM DIAGNOSTIC)</b>		
TAJUK SUB MODUL	<b>01.01 PERIKSA TEKANAN DIESEL COMMON RAIL</b>		
OBJEKTIF PENGETAHUAN	Periksa prestasi tekanan <i>DIESEL COMMON RAIL</i> (DCR) menggunakan tolok tekanan dalam menentukan operasi mengikut spesifikasi pembuat.		
KOD RUJUKAN	GM/KPT/TAF0201/M01/HP(2/4)	MUKA: 1	DRP: 7

### TAJUK : PROSEDUR PENGUJIAN TEKANAN TINGGI DIESEL COMMON RAIL

#### TUJUAN :

Helaian ini bertujuan memberi penerangan tentang prosedur pengujian tekanan sistem bahan api dan komponen pengurusan sistem enjin diesel.

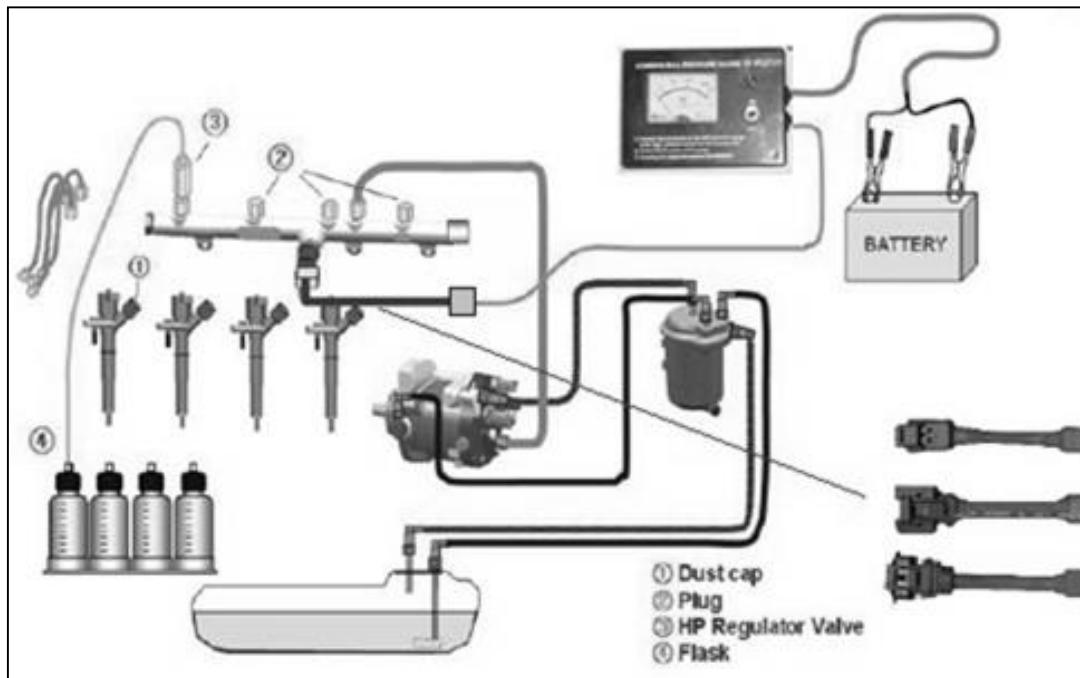
#### PENERANGAN

Pada sistem pengurusan enjin diesel (*engine management diesel system*) bekalan bahan api (*fuel supply*) dan penghantaran bahan api (*fuel delivery*) dibahagikan kepada dibahagikan kepada dua iaitu penghantaran tekanan rendah (*low pressure delivery*) dan penghantaran tekanan tinggi (*high pressure delivery*). Pada sistem ini pada asasnya terdiri daripada bahagian-bahagian utama yang berikut:

- *Fuel Delivery System* iaitu *fuel tank*, *supply lines*, *fuel filter*, *pre-supply pump* (samada *electrical type* atau *mechanical type*), *high pressure pump* dan *high pressure pipe*.
- *Start Assist System* iaitu *glow plug* dan *glow plug control unit* (samada berasingan atau di dalam *Engine Control Module*)
- *Air Induction System* iaitu *air filter* dan *exhaust gas recirculation (EGR)*.

## 2.0. HIGH PRESSURE SIDE ATAU CRD FORWARD DELIVERY (COMMON RAIL DIRECT INJECTION)

- Oleh kerana tekanan bahan api yang sangat tinggi dalam sistem CRD. Adalah dilarang melepaskan tekanan di *high pressure side* semasa enjin sedang dihidupkan.
- High pressure system membekalkan bahan api bertekanan tinggi ke *injector rail* dengan tekanan maksimum 1600-2000 Bar (23520-28400 psi) dan semasa *idle* 300-400 Bar (4410-5880 psi). Ujian tekanan tinggi iaitu di antara *injection pump (high pressure pump)* dan *fuel rail*.
- Jumlah minimum tekanan bahan api yang diperlukan untuk hidupkan CRD engine ialah di antara 200-300 Bar.



RAJAH 1 : HIGH PRESSURE SIDE

- Sebelum sambung fuel pipe pada enjin pastikan ke semua pipe outlet surface, inner passage dan fuel pipe fitting nut dalam keadaan bersih. Bersihkan dengan menggunakan air gun jika perlu.
- Pasang kesemua fuel pipe kecuali fuel pipe fitting nut pada bahagian injector.
- Untuk sementara ketatkan fuel pipe fitting nut ke injector dengan menggunakan kekuatan tangan selepas selaraskan nut pada injector.

<b>KOD RUJUKAN</b>	<b>GM/KPT/TAF0201/M01/HP(2/4)</b>	<b>MS: 3 DRP: 7</b>
--------------------	-----------------------------------	---------------------

- Untuk mengelakkan pencemaran balutkan sekeliling *pipe line* menggunakan kain buruk.
- Pusingkan (*crank*) enjin 2 hingga 3 kali untuk 5-6 saat untuk mengalirkan keluar pencemaran bahan api dari bahagian penyambung *injector*.
- Ketatkan *nut* mengikut spesifikasi *torque* dengan menggunakan *special tool*.
- Padamkan kod DTC dengan *Hi-Scan/Scan tools*.

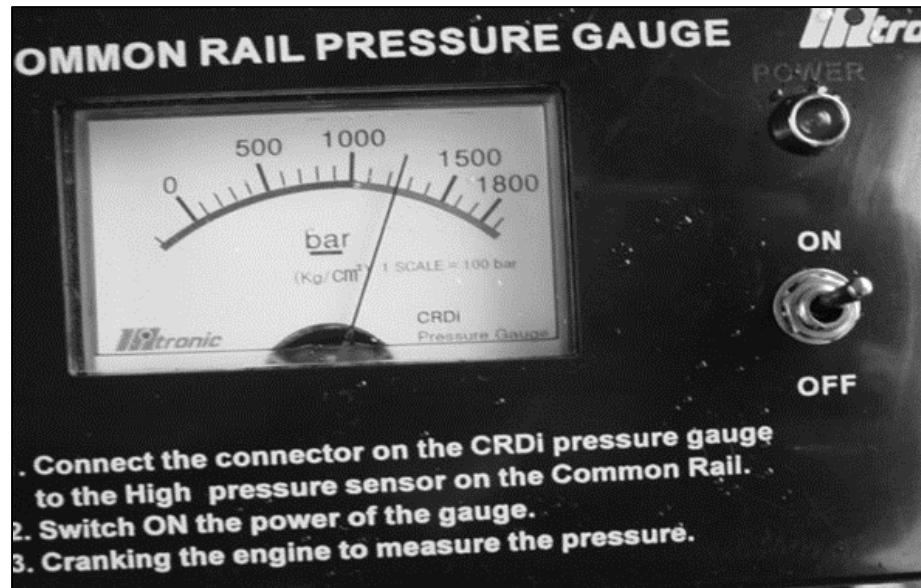
#### **High Pressure Fuel Line Test**

- Tanggal kesemua *fuel injector pipe* dari common rail dan tanggal *rail pressure sensor connector*.
- Pasang *high pressure gauge* (CRT-1040) peralatan tambahan iaitu *regulator valve* (CRT-1020), *plugs* (CRT-1021 atau CRT-1022), *dust caps* (CRT-1035) dan *adapter connector* (CRT-1041, CRT-1042,CRT-1043) pada common rail system.
- Tanggal *IMV connector* dari *high pressure pump* bagi jenis *Delphi*, *Bosch Type I*, tanggal *pressure control valve connector* dan sambungkan *pressure control valve cable* (CRT-1044) ke *Pressure Regulator Valve* dan sambung *pressure control valve cable* (CRT-1044)'s lead ke bateri supaya *pressure control valve* akan menutup *fuel return* dari *rail* bagi jenis *Bosch Type II* dan bagi jenis *Bosch Type III* lakukan kedua-dua prosedur bagi *Bosch Type I* dan *Bosch Type II* supaya bahan api akan dibekalkan ke *high pressure line* dan *pressure control valve* akan menutup laluan *fuel return* dari *rail*.
- Crank enjin dalam masa 5-6 saat. Untuk mendapatkan ujian yang tepat lakukan dua kali ujian pilih bacaan yang tertinggi antara dua ujian tersebut.
- Jika bacaan yang diperolehi di dalam spesifikasi maka *high pressure pump* dalam keadaan baik. Jika tidak di dalam spesifikasi *high pressure pump* perlu diganti.
- Specification *high pressure of common rail*:

*BOSCH System : 1000~1500 bars*

*DELPHI System : 1050~1600 bars*

- Jika bacaan terlalu rendah dari spesifikasi ini menunjukkan ada masalah pada *rail pressure sensor* atau litar walaupun bahan api keluar dari *regulator valve* (CRT-1020).

**RAJAH 2 : HIGH PRESSURE GAUGE**

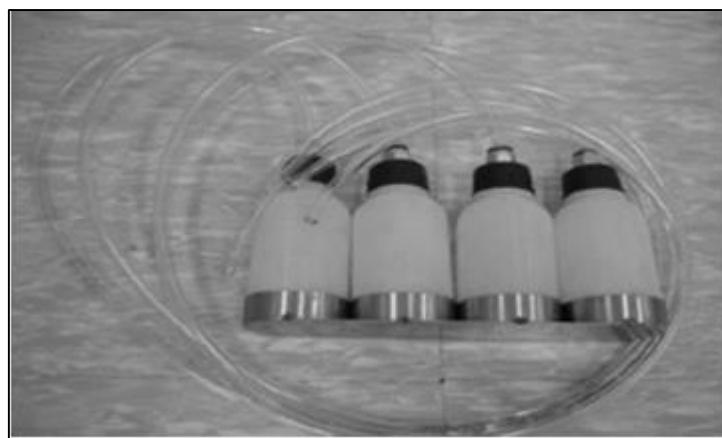
## 2.1. PROSEDUR MENGUJI INJECTOR

- 2.1.1. Kebiasaannya masalah yang berlaku pada common rail diesel injector yang mana simptonnya adalah seperti berikut:
- Enjin sukar dihidupkan.
  - Enjin tidak dapat idling.
  - Enjin tidak stabil.
  - Asap berlebihan ketika pecutan (acceleration).
  - Kurang kuasa (power)
- 2.1.2 Penyebabnya adalah kerana kurang tekanan (loss pressure) di dalam common rail fuel system. Salah satu penyebab utama adalah disebabkan bahan api berlebihan balik ke dalam tangki bahan api iaitu dikenali sebagai back leakage.
- 2.1.3 Apabila injector mengalami back leakage yang berlebihan maka high pressure pump tidak boleh menghasilkan tekanan yang mencukupi untuk membolehkan sistem beroperasi. Oleh itu kaedah untuk menguji injector adalah seperti berikut:
- Tanggalkan injector connector supaya injector tidak beroperasi dan back leak hose dari setiap injector.
  - Tarik keluar injector connector dengan cermat kerana ia mudah pecah.
  - Sekat atau tutup back leak hose bagi mengelakkan bahan api melimpah keluar ketika crank enjin kenderaan.



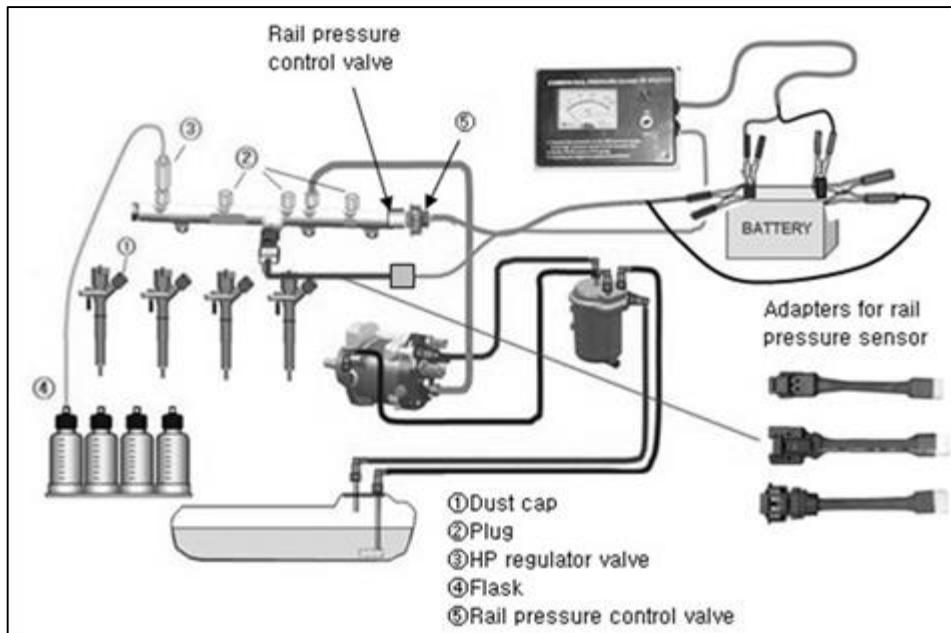
**RAJAH 3 : HIGH PRESSURE DELIVERY PIPE**

- Pasang visible hoses pada back leak tester ke injector fuel return hole. Tanggal IMV (Inlet Metering Valve) connector dari high pressure pump side.



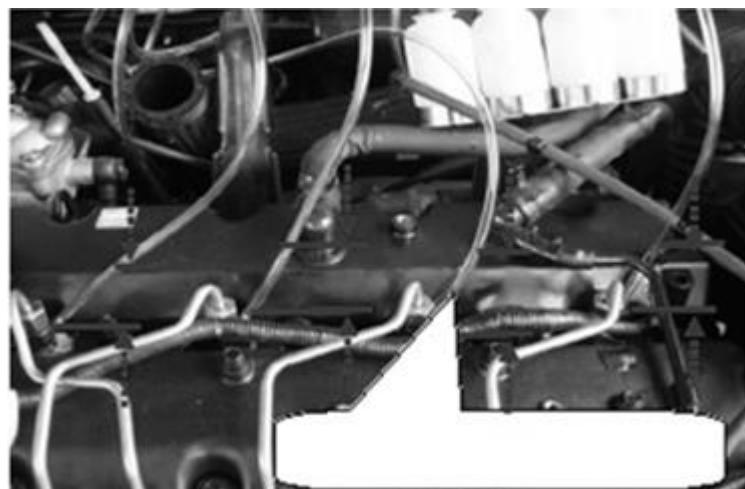
**RAJAH 4 : FLASK AND VISIBLE HOSE**

- High pressure pump akan beroperasi dengan tekanan yang maksimum ketika enjin diengkarkan (crank).
- Sambung high pressure gauge ke bateri dan rail pressure sensor yang telah ditanggalkan rail pressure sensor connector.



### RAJAH 5 : HIGH PRESSURE GAUGE

- Crank enjin selama 5 ~ 6 saat. Ambil bacaan tekanan yang maksimum pada high pressure gauge ketika enjin crank.
- Normal pressure : Above 1050 bars.
- Ukur panjang back leak fuel pada setiap visible hose.
- Ukur dan bandingkan setiap jumlah kepanjangan back leak fuel pada visible hoses. Lakukan back leak test ini sekurang-kurangnya dua kali.



### RAJAH 6 : BACK LEAK TEST

KOD RUJUKAN	GM/KPT/TAF0201/M01/HP(2/4)	MS: 7 DRP: 7
-------------	----------------------------	--------------

**2.2. Teknik penafsiran injector**

2.2.1. Bagi mentafsirkan samada injector atau high pressure pump samada ianya beroperasi secara normal atau tidak normal rujuk pada jadual di bawah.

**JADUAL 1 : PENAFTIRAN INJECTOR**

Case	High Pressure	Injector back leak length	Result
<b>1</b>	1050 ~ 1500 bars	0 ~ 20 cm	Normal (HP pump & Injector)
<b>2</b>	0 ~ 1050 bars	0 ~ 20 cm	HP pump abnormal
<b>3</b>	200 ~ 1050 bars	20 ~ 50 cm	Injector abnormal
<b>4</b>	Out of range	0 ~ 20 cm	Common rail sensor & tester abnormal

Contoh Spesifikasi Model KIA Carnival J2.9 CRDi

**RUJUKAN :**

1. **DIAGNOSTIC PROCEDURES (KIA CARNIVAL J2.9 CRDI).**
2. **ISUZU DMAX MANUAL WORKSHOP**